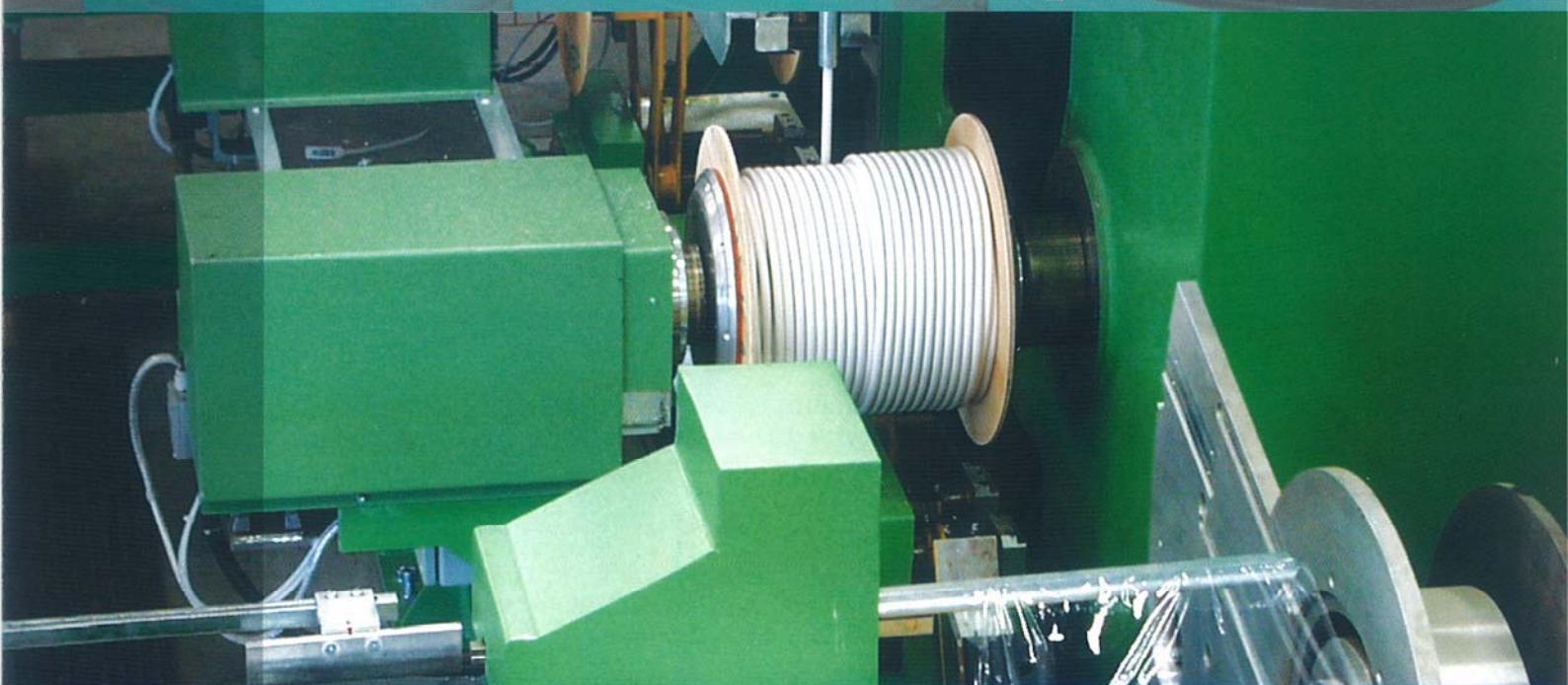




COSTRUZIONI MECCANICHE

PS 400/14-B PS 630/14-B



Linee Automatiche di Bobinatura - Automatic Spool Winding Lines



PS 400/14-B PS 630/14-B

Queste linee sono adatte a bobinare cavi telefonici, di trasmissione di energia, rigidi o flessibili, fino a 14 mm di diametro. Possono operare sia in tandem con l'estrusore che singolarmente come stazioni autonome di confezionamento.

Le singole unità funzionali sono modulari, quindi permettono la composizione della linea secondo le esigenze del cliente, inoltre il layout può essere sia lineare che ad "U", per adattarsi agli spazi a vostra disposizione.

Per garantire un produzione continua, si possono inserire due cavalletti svolgori, onde evitare il fermo macchina dovuto al cambio bobina di svolgimento.

Un'altra soluzione per aumentare la produttività è accoppiare due linee ed unirle ad un unico palletizzatore.

These lines are suitable for winding solid or flexible telephone wires and energy cables up to 14 mm of diameter onto spools.

They can work both slave to an extruder and autonomously as packaging final stations.

The lines are tailored to Customers needs by addition of modular components; their layout can be linear or U-shaped, to suit the available spaces.

To ensure a constant production, our lines can be equipped with two Pay-off stands, thus avoiding dead times during the reel change.

Another possible solution to increase the productivity could be that of matching two winding lines and connect them to a single palletizer.

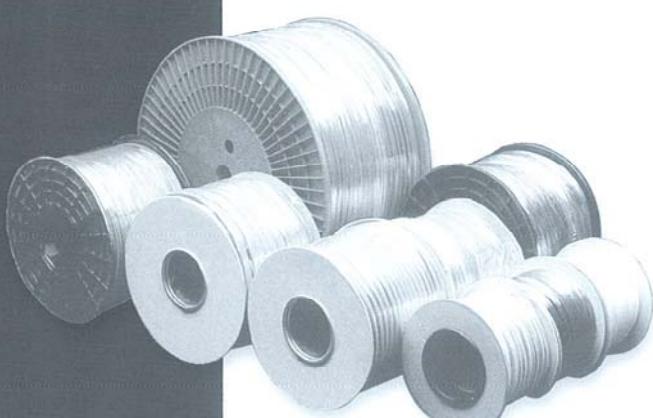


Pulpito comando

Contains all the instrumentation for operating manually and automatically. A colour touch screen to read easily set parameters and a keyboard to key in. You can store up to 10.000 different programmes, the maintenance programme as well. If the operating panel is connected to a printer (optional) you can have the production report as well as the alarms of the line. All functions of this machine are controlled by this console.

Control console

containing all instruments to operate manually or automatically; a colour touch screen to read easily set parameters and a keyboard to key in. You can store up to 10.000 different programmes, the maintenance programme as well. If the operating panel is connected to a printer (optional) you can have the production report as well as the alarms of the line. All functions of this machine are controlled by this console.





Accumulatore

Capacità di accumulazione di 120 metri di cavo, in asse elettrico con la testa di bobinatura. Pulegge in poliamide di 600 mm di diametro, motori in C.A.. Dispositivo di blocco del filo in caso di rottura per evitare il reinfilaggio.

Accumulator

With storing capacity of 120 meters cable. This unit is driven by an A.C. motor in electrical axis with the spooling head. It is supplied with pulleys having a dia. of 600 mm. A broken wire blocking device prevents the cable to be re-threaded in case of break.

Cavalletto svolgitore a portale

Questo svolgitore motorizzato in acciaio a spalle mobili è rivestito con una vernice epossidica e antincorrosiva. L'unità di svolgimento è autostraccanante a derouler motorizzato, in asse elettrico con la testa di bobinatura. Lo spostamento dello svolgitore avviene tramite 4 ruote collegate ad un motore in corrente alternata, sollevamento ed abbassamento delle contropunte comandati da 2 motori azionati e sincronizzati tramite un pulsante. L'operatore, grazie ai comandi sulla pulsantiera pensile, ha una facile gestione di tutto il processo:

- Sollevamento / discesa bobina
- Pulsante d'emergenza
- Apertura / chiusura contropunte
- Modalità ad impulsi per movimento bobina avanti / indietro.



Its right and left movement is driven by an AC motor gear box by means of 4 wheels. The pintles lifting and lowering is driven by two AC motor gear boxes, both synchronised with one push button.

Thanks to the following commands, placed on a hanging push-button panel, the operator can easily control all working process:

- Reel lifting / lowering
- Emergency push button
- Pintles Opening / Closing
- Reel JOG mode forward/reverse

Portal pay-off stand

This motorized Pay-off consists in steel movable frames. The steel surface is painted with epoxy paint and all other components are treated against corrosion accordingly. The unit is a self-unwinding dérouler type, motorised in electrical axis with the spooling head.



Caricatore automatico bobine vuote

Preleva la bobina vuota dal magazzino e la posiziona tra le contropunte della testa di bobinatura.

Empty spool automatic loader

Taking the empty spool from the store and positioning it on the winding head pintles.

Controllo qualità del cavo

Un lumper detector ed uno spark tester ad alta risoluzione controllano la dimensione e l'isolamento del cavo, scartando automaticamente le bobine che contengono tratti difettosi.

Quality control of the cable

A lump detector and a high resolution spark tester control geometrical regularity and wire insulation, automatically rejecting spools containing defective sections.

Testa di bobinatura

Di raffinatissima costruzione, in acciaio temprato e rettificato e costruita con materiale antifrizione ed antiusura. Al termine del ciclo di bobinatura, il manipolatore trasporta il prodotto verso il nastrone, per essere confezionato con un film estensibile.

Spool winding head

Manufactured with precision machined components only, in hardened and ground special steel and made of both antifriction and antiwearing materials: a craftsmanship masterpiece in itself. Once the spooling cycle is done, the mechanical hand moves the product to the taping machine so that it can be stretch-wrapped.

Ribalzatore

Conclusa la nastratura, la contropunta si apre ed il sollevatore di scarico, posizionato sotto la bobina, la spinge verso il ribaltatore. Quest'ultimo la ribalta e la posiziona sul nastro trasportatore che la condurrà verso le stazioni di etichettatura e palletizzazione (optional).

Spool tilter

As soon as the wrapping operation is completed, the pintle opens and the unloading lift, placed under the spool, pushes it towards the tilter unit. This unit sets the spool on its end and moves it on the conveyor belt, which then carries it up to both the labelling and palletising stations (optional).

Etichettatrice

A trasferimento termico consente di stampare in tempo reale codici a barre, caratteri alfanumerici, disegni e logo su carta normale e materiali sintetici ad una velocità di 125 mm./sec. L'etichetta può essere applicata sia sulla flangia della bobina che sul fianco della stessa.

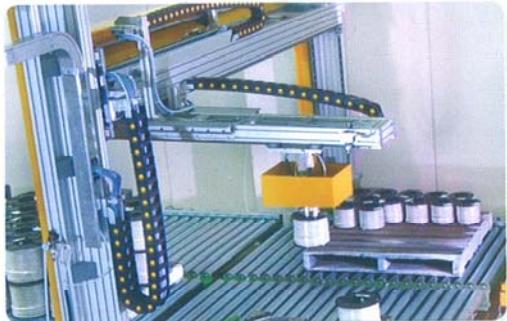
Labelling machine

Thanks to a thermic transfer, you can print in real time: bar codes, alphanumeric types, drawings and logo, on standard paper and synthetic material, at a speed of 125 mm/sec. The adhesive label can be applied either between the two flanges or on the spool side.

PS 400/14-B

PS 630/14-B

Specifiche tecniche Technical specification



Palletizzatore

Adatto per Euro Pallet, aventi dimensioni: 800 x 1200 mm e 1000 x 1200 mm. E' provvisto di 3 assi ortogonali e di 1 asse rotante, comandati da un calcolatore.

Le bobine in arrivo dalla linea, vengono prelevate da apposite pinze e posizionate sul bancale. Quando il bancale è pieno, viene scaricato automaticamente dalla rulliera motorizzata.

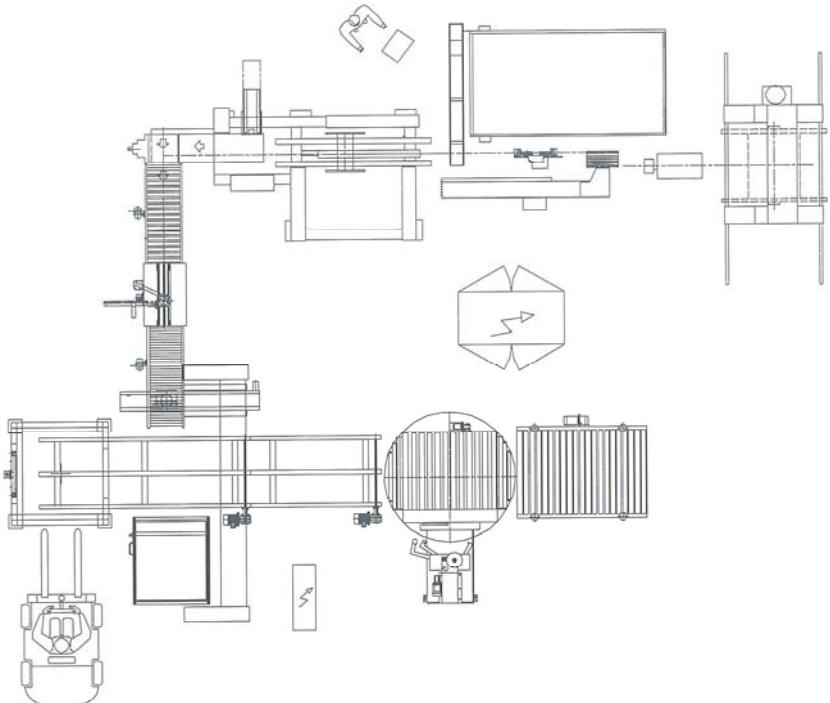
I movimenti dell'unità sono comandati da motori elettrici. La programmazione e sequenza logica, sono impostati dal PLC e monitorati dal TP "TOUCH PANEL".

Tramite il TP, è possibile inserire diversi tipi di disposizione delle bobine sul bancale.

Il TP è connesso, via PROFIBUS, al PLC principale.

Pallet unit

The palletizer is suitable for Euro Pallet 800 x 1200 mm and 1000 x 1200 mm. It is provided with 3 orthogonal axis. The spools, coming from the line, are being taken and placed on their appropriate pallet. A special pneumatic expanding chuck arranges the picking up of the spools. Once the pallet is completed, it is unloaded automatically by motorised rollers. All movements are driven by electrical motors. Programming and logic sequence are arranged by a PLC and monitored by a "TOUCH PANEL" TP. Thanks to this TP, it is possible to store different product positions on the pallets. The TP is connected, via PROFIBUS, to the main line PLC.



Fasciapallet

Composto da un piano con rulliera motorizzata, dove il bancale viene caricato, agganciato ed avvolto nella pellicola automaticamente.

Pallet wrapper

Consisting of a plan with motorized roller, where the pallet is loaded, locked and wrapped in plastic wrap automatically

		400/14-B	630/14-B		
Cavo	Ø tondo mm	flessibile	4 ÷ 14	flexible	Ø round mm
		rigido	4 ÷ 10	solid	
	max Ø piatto mm	flessibile	16 x 8	flexible	
Velocità lineare max	m/min		700		m/min
Produttività	bobine da 100 m	bobine/min	3	spools/min	spools 100 m.
Dimensioni bobina	mm	Largh. min	100	min width	Productivity
		Largh. max	400	max width	
		Ø min flangia	200	Ø min flange	
		Ø max flangia	400	Ø max flange	
Bobine svolgitore	Ø mm		1000 ÷ 3000		Ø mm
Pallets	mm x mm	dimensioni	800 x 1200	1000 x 1200	Pay off stand reel
			1100 x 1200	H = 140	
	mm	max h. impilamento	800 ÷ 1050	max usable height	mm

